

KAYNAKÇI SERTİFİKASI
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Sertifika Tanımlaması Designation of Certificate	ISO 9606-1 141 P BW FM1 S s1 PA ss nb	
WPS - Referans No WPS -Referans No	pWPS23-DKP-01	
Sınavı Yapan Kişi veya Yetkili Kuruluş Examiner and Examiner Body	NDT Belgelendirme Merkezi Ve Muayene Hizm. Ltd. Şti.	
İşveren Employer	DKP METAL SANAYİ VE TİC.LTD.ŞTİ.	
İşveren Adres Employer Address	Merkez Mah.Efnan Sok.Aydın Ekşi İş Mer.No12/5 Çekmeköy/İSTANBUL	
Kaynakçının Adı Soyadı Welder Name	ABDULLAH ÖZDEMİR	Sertifika Tarihi / Date of Certificate 14.05.2024
Kimlik No ID No	42460141664	
Doğum Tarihi Date of Birth	14.08.1979	Standart: TS EN ISO 9606-1:2017 Sertifika No / Certificate No 2024/WC/423
Mesleki Bilgi Yeterliliği Occupational Proficiency	Yapılmadı / No Tested	

Değişkenler / Variables	Sınav Parçası / Test Pieces	Yeterlilik kapsamı / Qualification Range
Kaynak işlemi,işlemleri / Welding Process	141	141,142,143,145
Mamul tipi (Plaka veya boru) / Product Type (Plate or Tube)	PLAKA/Plate	P, T(Dönen): D≥75mm
Kaynak tipi / Type of Weld	BW	BW
Malzeme grubu/grupları / Material Group	1.2	-
İlave Metal Grubu / Filler Metal Group	FM1	FM1, FM2
Kaynak sarf malzemesi / Welding Consumables	S	S, M
Koruyucu Gaz / Protective Gas	I1(Argon)	Benzer Koruma Gazı / Similar Gas
Yardımcı malzemeler / Auxiliaries	N/A	N/A
Malzeme kalınlığı (mm) / Material Thickness (mm)	1mm	-
Dolgu Kalınlığı (mm) / Welded Thickness (mm)	1mm	1mm-3mm
Boru dış çapı (mm) / Pipe outside diameter (mm)	N/A	N/A
Transfer Şekli / Transfer Method	N/A	N/A
Akım Tipi / Current Type	DC (-)	-
Kaynak konumu / Welding position	PA	BW:PA
Kaynak ayrıntıları / Welding Details	ss nb	ss nb,ss mb,bs,ss gb,ss fb

Yeterlilik Testi Types of Tests	Yapıldı-Yeterli Performed-Accepted	Yapılmadı Not Tested	Sınavı yapan kişi ya da kuruluşun adı Name of examiner or Examining Body
Görsel Muayene Visual Inspection	X		NDT Belgelendirme Merkezi Ve Muayene Hizm. Ltd. Şti.
Radyografik Muayene Radiographic Testing	X		
Kırma Testi Fracture Testing		X	Onaylayan Kişi ve Kuruluş yetkili imzası: Approval of examiner or examining body HANDAN EKEM
Eğme Deneyi Bending Testing		X	
Çentikli Çekme Deneyi Notch Tensile Testing		X	
Ultrasonik Muayene Ultrasonic Examination		X	
Yeniden onaylama (9.3.a.) / Reconfirm (9.3.a)		Yeniden onaylama (9.3.b.) / Reconfirm (9.3.b)	Yeniden onaylama (9.3.c.) / Reconfirm (9.3.c)
21.04.2027 tarihine kadar geçerli / Date of validity		../..../.... tarihine kadar geçerli / Date of validity	../..../.... tarihine kadar geçerli / Date of validity

Altı aylık uzatmanın işveren yada kaynak koordinatörü tarafından onaylanması
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 month

Tarih Date	Adı, Görevi veya Ünvanı Name,Position or Title	İmza Signature	Bu Belgenin Mülkiyeti NDT MERKEZİ' ne aittir. The property of this certificate belongs to NDT MERKEZİ
21.09.2024			
21.03.2025			
21.09.2025			
21.03.2026			
21.09.2026			

Sınavı yapan kişi veya kuruluş tarafından müteakip 3 yıl için yeterliliğin uzatılması
Prolongation for qualification by examining for the following 3 years

Uzatma Tarihi Date of Prolongation 21.03.2027	İmza Signature	Kaynağın yapıldığı tarih ve yer / Date of welding and place 29.04.2024 / KOCAELİ Yeterliliğin geçerliliği / Validity of qualification until 21.03.2027
---	-------------------	---

Altı aylık periyotlarla vize işlemi yapılmayan sertifikalar askıya alınacaktır.
Six-months period are not built with the visa process will be suspended certificates.

KAYNAKÇI SERTİFİKASI
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Sertifika Tanımlaması Designation of Certificate	ISO 9606-1 141 P BW FM1 S s1 PA ss nb	
WPS - Referans No WPS -Referans No	pWPS23-DKP-01	
Sınavı Yapan Kişi veya Yetkili Kuruluş Examiner and Examiner Body	NDT Belgelendirme Merkezi Ve Muayene Hizm. Ltd. Şti.	
İşveren Employer	DKP METAL SANAYİ VE TİC.LTD.ŞTİ.	
İşveren Adres Employer Address	Merkez Mah.Efnan Sok.Aydın Ekşi İş Mer.No12/5 Çekmeköy/İSTANBUL	
Kaynakçının Adı Soyadı Welder Name	ŞABAN ZORBA	Sertifika Tarihi / Date of Certificate 14.05.2024
Kimlik No ID No	23830762696	
Doğum Tarihi Date of Birth	03.02.1995	Standart: TS EN ISO 9606-1:2017 Sertifika No / Certificate No 2024/WC/424
Mesleki Bilgi Yeterliliği Occupational Proficiency	Yapılmadı / No Tested	

Değişkenler / Variables	Sınav Parçası / Test Pieces	Yeterlilik kapsamı / Qualification Range
Kaynak işlemi,işlemleri / Welding Process	141	141,142,143,145
Mamul tipi (Plaka veya boru) / Product Type (Plate or Tube)	PLAKA/Plate	P, T(Dönen): D≥75mm
Kaynak tipi / Type of Weld	BW	BW
Malzeme grubu/grupları / Material Group	1.2	-
İlave Metal Grubu / Filler Metal Group	FM1	FM1, FM2
Kaynak sarf malzemesi / Welding Consumables	S	S, M
Koruyucu Gaz / Protective Gas	I1(Argon)	Benzer Koruma Gazı / Similar Gas
Yardımcı malzemeler / Auxiliaries	N/A	N/A
Malzeme kalınlığı (mm) / Material Thickness (mm)	1mm	-
Dolgu Kalınlığı (mm) / Welded Thickness (mm)	1mm	1mm-3mm
Boru dış çapı (mm) / Pipe outside diameter (mm)	N/A	N/A
Transfer Şekli / Transfer Method	N/A	N/A
Akım Tipi / Current Type	DC (-)	-
Kaynak konumu / Welding position	PA	BW:PA
Kaynak ayrıntıları / Welding Details	ss nb	ss nb,ss mb,bs,ss gb,ss fb

Yeterlilik Testi Types of Tests	Yapıldı-Yeterli Performed-Accepted	Yapılmadı Not Tested	Sınavı yapan kişi ya da kuruluşun adı Name of examiner or Examining Body
Görsel Muayene Visual Inspection	X		NDT Belgelendirme Merkezi Ve Muayene Hizm. Ltd. Şti.
Radyografik Muayene Radiographic Testing	X		
Kırma Testi Fracture Testing		X	Onaylayan Kişi ve Kuruluş yetkili imzası: Approval of examiner or examining body HANDAN EKEM
Eğme Deneyi Bending Testing		X	
Çentikli Çekme Deneyi Notch Tensile Testing		X	
Ultrasonik Muayene Ultrasonic Examination		X	
Yeniden onaylama (9.3.a.) / Reconfirm (9.3.a)		Yeniden onaylama (9.3.b.) / Reconfirm (9.3.b)	Yeniden onaylama (9.3.c.) / Reconfirm (9.3.c)
21.04.2027 tarihine kadar geçerli / Date of validity		../..../.... tarihine kadar geçerli / Date of validity	../..../.... tarihine kadar geçerli / Date of validity

Altı aylık uzatmanın işveren yada kaynak koordinatörü tarafından onaylanması
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 month

Tarih Date	Adı, Görevi veya Ünvanı Name,Position or Title	İmza Signature	Bu Belgenin Mülkiyeti NDT MERKEZİ' ne aittir. The property of this certificate belongs to NDT MERKEZİ
21.09.2024			
21.03.2025			
21.09.2025			
21.03.2026			
21.09.2026			

Sınavı yapan kişi veya kuruluş tarafından müteakip 3 yıl için yeterliliğin uzatılması
Prolongation for qualification by examining for the following 3 years

Uzatma Tarihi Date of Prolongation 21.03.2027	İmza Signature	Kaynağın yapıldığı tarih ve yer / Date of welding and place 29.04.2024 / KOCAELİ Yeterliliğin geçerliliği / Validity of qualification until 21.03.2027
---	-------------------	---

Altı aylık periyotlarla vize işlemi yapılmayan sertifikalar askıya alınacaktır.
Six-months period are not built with the visa process will be suspended certificates.

KAYNAKÇI SERTİFİKASI
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Sertifika Tanımlaması Designation of Certificate	ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t12 PB ml	
WPS - Referans No WPS -Referans No	pWPS23-DKP-03	
Sınavı Yapan Kişi veya Yetkili Kuruluş Examiner and Examiner Body	NDT Belgelendirme Merkezi Ve Muayene Hizm. Ltd. Şti.	
İşveren Employer	DKP METAL SANAYİ VE TİC.LTD.ŞTİ.	
İşveren Adres Employer Address	Merkez Mah.Efnan Sok.Aydın Ekşi İş Mer.No12/5 Çekmeköy/İSTANBUL	
Kaynakçının Adı Soyadı Welder Name	ŞABAN ZORBA	Sertifika Tarihi / Date of Certificate 14.05.2024
Kimlik No ID No	23830762696	
Doğum Tarihi Date of Birth	03.02.1995	Standart: TS EN ISO 9606-1:2017 Sertifika No / Certificate No 2024/WC/425
Mesleki Bilgi Yeterliliği Occupational Proficiency	Yapılmadı / No Tested	

Değişkenler / Variables	Sınav Parçası / Test Pieces	Yeterlilik kapsamı / Qualification Range
Kaynak işlemi,işlemleri / Welding Process	135	135,138
Mamul tipi (Plaka veya boru) / Product Type (Plate or Tube)	PLAKA/Plate	P, T(Dönen): D≥75mm
Kaynak tipi / Type of Weld	FW	FW
Malzeme grubu/grupları / Material Group	1.2	-
İlave Metal Grubu / Filler Metal Group	FM1	FM1, FM2
Kaynak sarf malzemesi / Welding Consumables	S	S, M
Koruyucu Gaz / Protective Gas	M24	Benzer Koruma Gazı / Similar Gas
Yardımcı malzemeler / Auxiliaries	N/A	N/A
Malzeme kalınlığı (mm) / Material Thickness (mm)	12mm	-
Dolgu kalınlığı (mm) / Welded Thickness (mm)	12mm	≥3mm
Boru dış çapı (mm) / Pipe outside diameter (mm)	N/A	N/A
Transfer Şekli / Transfer Method	Kısa Ark	Kısa Ark, Uzun Ark, Sprey Ark
Akım Tipi / Current Type	DC (+)	-
Kaynak konumu / Welding position	PB	PA,PB
Kaynak ayrıntıları / Welding Details	ml	ml,sl

Yeterlilik Testi Types of Tests	Yapıldı-Yeterli Performed-Accepted	Yapılmadı Not Tested	Sınavı yapan kişi ya da kuruluşun adı Name of examiner or Examining Body
Görsel Muayene Visual Inspection	X		NDT Belgelendirme Merkezi Ve Muayene Hizm. Ltd. Şti.
Radyografik Muayene Radiographic Testing		X	
Kırma Testi Fracture Testing	X		Onaylayan Kişi ve Kuruluş yetkili imzası: Approval of examiner or examining body HANDAN EKEM
Eğme Deneyi Bending Testing		X	
Çentikli Çekme Deneyi Notch Tensile Testing		X	
Ultrasonik Muayene Ultrasonic Examination		X	
Yeniden onaylama (9.3.a.) / Reconfirm (9.3.a)		Yeniden onaylama (9.3.b.) / Reconfirm (9.3.b)	Yeniden onaylama (9.3.c.) / Reconfirm (9.3.c)
21.04.2027 tarihine kadar geçerli / Date of validity		../.. /.... tarihine kadar geçerli / Date of validity	../.. /.... tarihine kadar geçerli / Date of validity

Altı aylık uzatmanın işveren yada kaynak koordinatörü tarafından onaylanması
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 month

Tarih Date	Adı, Görevi veya Ünvanı Name, Position or Title	İmza Signature	Bu Belgenin Mülkiyeti NDT MERKEZİ' ne aittir. The property of this certificate belongs to NDT MERKEZİ
21.09.2024			
21.03.2025			
21.09.2025			
21.03.2026			
21.09.2026			

Sınavı yapan kişi veya kuruluş tarafından müteakip 3 yıl için yeterliliğin uzatılması
Prolongation for qualification by examining for the following 3 years

Uzatma Tarihi Date of Prolongation	İmza Signature	Kaynağın yapıldığı tarih ve yer / Date of welding and place 29.04.2024 / KOCAELİ Yeterliliğin geçerliliği / Validity of qualification until 21.03.2027
21.03.2027		

Altı aylık periyotlarla vize işlemi yapılmayan sertifikalar askıya alınacaktır.
Six-months period are not built with the visa process will be suspended certificates.

KAYNAKÇI SERTİFİKASI
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Sertifika Tanımlaması Designation of Certificate	ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s12 PA ss nb	
WPS - Referans No WPS -Referans No	pWPS23-DKP-04	
Sınavı Yapan Kişi veya Yetkili Kuruluş Examiner and Examiner Body	NDT Belgelendirme Merkezi Ve Muayene Hizm. Ltd. Şti.	
İşveren Employer	DKP METAL SANAYİ VE TİC.LTD.ŞTİ.	
İşveren Adres Employer Address	Merkez Mah.Efnan Sok.Aydın Ekşi İş Mer.No12/5 Çekmeköy/İSTANBUL	
Kaynakçının Adı Soyadı Welder Name	ŞABAN ZORBA	Sertifika Tarihi / Date of Certificate 14.05.2024
Kimlik No ID No	23830762696	
Doğum Tarihi Date of Birth	03.02.1995	Standart: TS EN ISO 9606-1:2017 Sertifika No / Certificate No 2024/WC/426
Mesleki Bilgi Yeterliliği Occupational Proficiency	Yapılmadı / No Tested	

Değişkenler / Variables	Sınav Parçası / Test Pieces	Yeterlilik kapsamı / Qualification Range
Kaynak işlemi,işlemleri / Welding Process	135	135,138
Mamul tipi (Plaka veya boru) / Product Type (Plate or Tube)	PLAKA/Plate	P, T(Dönen): D≥75mm
Kaynak tipi / Type of Weld	BW	BW
Malzeme grubu/grupları / Material Group	1.2	-
İlave Metal Grubu / Filler Metal Group	FM1	FM1, FM2
Kaynak sarf malzemesi / Welding Consumables	S	S, M
Koruyucu Gaz / Protective Gas	M24	Benzer Koruma Gazı / Similar Gas
Yardımcı malzemeler / Auxiliaries	N/A	N/A
Malzeme kalınlığı (mm) / Material Thickness (mm)	12mm	-
Dolgu Kalınlığı (mm) / Welded Thickness (mm)	12mm	≥3mm
Boru dış çapı (mm) / Pipe outside diameter (mm)	N/A	N/A
Transfer Şekli / Transfer Method	Kısa Ark	Kısa Ark, Uzun Ark, Sprey Ark
Akım Tipi / Current Type	DC (+)	-
Kaynak konumu / Welding position	PA	BW:PA
Kaynak ayrıntıları / Welding Details	ss nb	ss nb,ss mb,bs,ss gb,ss fb

Yeterlilik Testi Types of Tests	Yapıldı-Yeterli Performed-Accepted	Yapılmadı Not Tested	Sınavı yapan kişi ya da kuruluşun adı Name of examiner or Examining Body
Görsel Muayene Visual Inspection	X		NDT Belgelendirme Merkezi Ve Muayene Hizm. Ltd. Şti.
Radyografik Muayene Radiographic Testing		X	
Kırma Testi Fracture Testing		X	
Eğme Deneyi Bending Testing		X	
Çentikli Çekme Deneyi Notch Tensile Testing		X	
Ultrasonik Muayene Ultrasonic Examination	X		Onaylayan Kişi ve Kuruluş yetkili imzası: Approval of examiner or examining body HANDAN EKEM
Yeniden onaylama (9.3.a.) / Reconfirm (9.3.a)		Yeniden onaylama (9.3.b.) / Reconfirm (9.3.b)	
Yeniden onaylama (9.3.c.) / Reconfirm (9.3.c)		Yeniden onaylama (9.3.c.) / Reconfirm (9.3.c)	
21.04.2027 tarihine kadar geçerli / Date of validity		../..../.... tarihine kadar geçerli / Date of validity	../..../.... tarihine kadar geçerli / Date of validity

Altı aylık uzatmanın işveren yada kaynak koordinatörü tarafından onaylanması
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 month

Tarih Date	Adı, Görevi veya Ünvanı Name,Position or Title	İmza Signature	Bu Belgenin Mülkiyeti NDT MERKEZİ' ne aittir. The property of this certificate belongs to NDT MERKEZİ
21.09.2024			
21.03.2025			
21.09.2025			
21.03.2026			
21.09.2026			

Sınavı yapan kişi veya kuruluş tarafından müteakip 3 yıl için yeterliliğin uzatılması
Prolongation for qualification by examining for the following 3 years

Uzatma Tarihi Date of Prolongation 21.03.2027	İmza Signature	Kaynağın yapıldığı tarih ve yer / Date of welding and place 29.04.2024 / KOCAELİ Yeterliliğin geçerliliği / Validity of qualification until 21.03.2027
---	-------------------	---

Altı aylık periyotlarla vize işlemi yapılmayan sertifikalar askıya alınacaktır.
Six-months period are not built with the visa process will be suspended certificates.

KAYNAKÇI SERTİFİKASI
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Sertifika Tanımlaması Designation of Certificate	ISO 9606-1 141 P FW FM1 S s1 PB sl	
WPS - Referans No WPS -Referans No	pWPS23-DKP-02	
Sınavı Yapan Kişi veya Yetkili Kuruluş Examiner and Examiner Body	NDT Belgelendirme Merkezi Ve Muayene Hizm. Ltd. Şti.	
İşveren Employer	DKP METAL SANAYİ VE TİC.LTD.ŞTİ.	
İşveren Adres Employer Address	Merkez Mah.Efnan Sok.Aydın Ekşi İş Mer.No12/5 Çekmeköy/İSTANBUL	
Kaynakçının Adı Soyadı Welder Name	ŞABAN ZORBA	Sertifika Tarihi / Date of Certificate 14.05.2024
Kimlik No ID No	23830762696	
Doğum Tarihi Date of Birth	03.02.1995	Standart: TS EN ISO 9606-1:2017 Sertifika No / Certificate No 2024/WC/427
Mesleki Bilgi Yeterliliği Occupational Proficiency	Yapılmadı / No Tested	

Değişkenler / Variables	Sınav Parçası / Test Pieces	Yeterlilik kapsamı / Qualification Range
Kaynak işlemi,işlemleri / Welding Process	141	141,142,143,145
Mamul tipi (Plaka veya boru) / Product Type (Plate or Tube)	PLAKA/Plate	P, T(Dönen): D≥75mm
Kaynak tipi / Type of Weld	FW	FW
Malzeme grubu/grupları / Material Group	1.2	-
İlave Metal Grubu / Filler Metal Group	FM1	FM1, FM2
Kaynak sarf malzemesi / Welding Consumables	S	S, M
Koruyucu Gaz / Protective Gas	I1(Argon)	Benzer Koruma Gazı / Similar Gas
Yardımcı malzemeler / Auxiliaries	N/A	N/A
Malzeme kalınlığı (mm) / Material Thickness (mm)	1mm	-
Dolgu Kalınlığı (mm) / Welded Thickness (mm)	1mm	1mm-3mm
Boru dış çapı (mm) / Pipe outside diameter (mm)	N/A	N/A
Transfer Şekli / Transfer Method	N/A	N/A
Akım Tipi / Current Type	DC (-)	-
Kaynak konumu / Welding position	PB	FW:PA,PB
Kaynak ayrıntıları / Welding Details	sl	sl

Yeterlilik Testi Types of Tests	Yapıldı-Yeterli Performed-Accepted	Yapılmadı Not Tested	Sınavı yapan kişi ya da kuruluşun adı Name of examiner or Examining Body
Görsel Muayene Visual Inspection	X		NDT Belgelendirme Merkezi Ve Muayene Hizm. Ltd. Şti.
Radyografik Muayene Radiographic Testing	X		
Kırma Testi Fracture Testing		X	Onaylayan Kişi ve Kuruluş yetkili imzası: Approval of examiner or examining body HANDAN EKEM
Eğme Deneyi Bending Testing		X	
Çentikli Çekme Deneyi Notch Tensile Testing		X	
Ultrasonik Muayene Ultrasonic Examination		X	
Yeniden onaylama (9.3.a.) / Reconfirm (9.3.a)		Yeniden onaylama (9.3.b.) / Reconfirm (9.3.b)	Yeniden onaylama (9.3.c.) / Reconfirm (9.3.c)
21.04.2027 tarihine kadar geçerli / Date of validity		../..../.... tarihine kadar geçerli / Date of validity	../..../.... tarihine kadar geçerli / Date of validity

Altı aylık uzatmanın işveren yada kaynak koordinatörü tarafından onaylanması
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 month

Tarih Date	Adı, Görevi veya Ünvanı Name, Position or Title	İmza Signature	Bu Belgenin Mülkiyeti NDT MERKEZİ' ne aittir. The property of this certificate belongs to NDT MERKEZİ
21.09.2024			
21.03.2025			
21.09.2025			
21.03.2026			
21.09.2026			

Sınavı yapan kişi veya kuruluş tarafından müteakip 3 yıl için yeterliliğin uzatılması
Prolongation for qualification by examining for the following 3 years

Uzatma Tarihi Date of Prolongation 21.03.2027	İmza Signature	Kaynağın yapıldığı tarih ve yer / Date of welding and place 29.04.2024 / KOCAELİ Yeterliliğin geçerliliği / Validity of qualification until 21.03.2027
---	-------------------	---

Altı aylık periyotlarla vize işlemi yapılmayan sertifikalar askıya alınacaktır.
Six-months period are not built with the visa process will be suspended certificates.

KAYNAKÇI SERTİFİKASI
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Sertifika Tanımlaması Designation of Certificate	ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s12 PA ss nb	
WPS - Referans No WPS -Referans No	pWPS23-DKP-04	
Sınavı Yapan Kişi veya Yetkili Kuruluş Examiner and Examiner Body	NDT Belgelendirme Merkezi Ve Muayene Hizm. Ltd. Şti.	
İşveren Employer	DKP METAL SANAYİ VE TİC.LTD.ŞTİ.	
İşveren Adres Employer Address	Merkez Mah.Efnan Sok.Aydın Ekşi İş Mer.No12/5 Çekmeköy/İSTANBUL	
Kaynakçının Adı Soyadı Welder Name	DAVUT KARAŞ	Sertifika Tarihi / Date of Certificate 14.05.2024
Kimlik No ID No	17615759124	
Doğum Tarihi Date of Birth	09.01.1983	Standart: TS EN ISO 9606-1:2017 Sertifika No / Certificate No 2024/WC/428
Mesleki Bilgi Yeterliliği Occupational Proficiency	Yapılmadı / No Tested	

Değişkenler / Variables	Sınav Parçası / Test Pieces	Yeterlilik kapsamı / Qualification Range
Kaynak işlemi,işlemleri / Welding Process	135	135,138
Mamul tipi (Plaka veya boru) / Product Type (Plate or Tube)	PLAKA/Plate	P, T(Dönen): D≥75mm
Kaynak tipi / Type of Weld	BW	BW
Malzeme grubu/grupları / Material Group	1.2	-
İlave Metal Grubu / Filler Metal Group	FM1	FM1, FM2
Kaynak sarf malzemesi / Welding Consumables	S	S, M
Koruyucu Gaz / Protective Gas	M24	Benzer Koruma Gazı / Similar Gas
Yardımcı malzemeler / Auxiliaries	N/A	N/A
Malzeme kalınlığı (mm) / Material Thickness (mm)	12mm	-
Dolgu Kalınlığı (mm) / Welded Thickness (mm)	12mm	≥3mm
Boru dış çapı (mm) / Pipe outside diameter (mm)	N/A	N/A
Transfer Şekli / Transfer Method	Kısa Ark	Kısa Ark, Uzun Ark, Sprey Ark
Akım Tipi / Current Type	DC (+)	-
Kaynak konumu / Welding position	PA	BW:PA
Kaynak ayrıntıları / Welding Details	ss nb	ss nb,ss mb,bs,ss gb,ss fb

Yeterlilik Testi Types of Tests	Yapıldı-Yeterli Performed-Accepted	Yapılmadı Not Tested	Sınavı yapan kişi ya da kuruluşun adı Name of examiner or Examining Body
Görsel Muayene Visual Inspection	X		NDT Belgelendirme Merkezi Ve Muayene Hizm. Ltd. Şti.
Radyografik Muayene Radiographic Testing		X	
Kırma Testi Fracture Testing		X	Onaylayan Kişi ve Kuruluş yetkili imzası: Approval of examiner or examining body HANDAN EKEM
Eğme Deneyi Bending Testing		X	
Çentikli Çekme Deneyi Notch Tensile Testing		X	
Ultrasonik Muayene Ultrasonic Examination	X		
Yeniden onaylama (9.3.a.) / Reconfirm (9.3.a)		Yeniden onaylama (9.3.b.) / Reconfirm (9.3.b)	Yeniden onaylama (9.3.c.) / Reconfirm (9.3.c)
21.04.2027 tarihine kadar geçerli / Date of validity		../.. /.... tarihine kadar geçerli / Date of validity	../.. /.... tarihine kadar geçerli / Date of validity

Altı aylık uzatmanın işveren yada kaynak koordinatörü tarafından onaylanması
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 month

Tarih Date	Adı, Görevi veya Ünvanı Name,Position or Title	İmza Signature	Bu Belgenin Mülkiyeti NDT MERKEZİ' ne aittir. The property of this certificate belongs to NDT MERKEZİ
21.09.2024			
21.03.2025			
21.09.2025			
21.03.2026			
21.09.2026			

Sınavı yapan kişi veya kuruluş tarafından müteakip 3 yıl için yeterliliğin uzatılması
Prolongation for qualification by examining for the following 3 years

Uzatma Tarihi Date of Prolongation 21.03.2027	İmza Signature	Kaynağın yapıldığı tarih ve yer / Date of welding and place 29.04.2024 / KOCAELİ Yeterliliğin geçerliliği / Validity of qualification until 21.03.2027
---	-------------------	---

Altı aylık periyotlarla vize işlemi yapılmayan sertifikalar askıya alınacaktır.
Six-months period are not built with the visa process will be suspended certificates.

KAYNAKÇI SERTİFİKASI
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Sertifika Tanımlaması Designation of Certificate	ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t12 PB ml	
WPS - Referans No WPS -Referans No	pWPS23-DKP-03	
Sınavı Yapan Kişi veya Yetkili Kuruluş Examiner and Examiner Body	NDT Belgelendirme Merkezi Ve Muayene Hizm. Ltd. Şti.	
İşveren Employer	DKP METAL SANAYİ VE TİC.LTD.ŞTİ.	
İşveren Adres Employer Address	Merkez Mah.Efnan Sok.Aydın Ekşi İş Mer.No12/5 Çekmeköy/İSTANBUL	
Kaynakçının Adı Soyadı Welder Name	FATİH FATİOĞLU	Sertifika Tarihi / Date of Certificate 14.05.2024
Kimlik No ID No	11707813244	
Doğum Tarihi Date of Birth	10.07.1998	Standart: TS EN ISO 9606-1:2017 Sertifika No / Certificate No 2024/WC/429
Mesleki Bilgi Yeterliliği Occupational Proficiency	Yapılmadı / No Tested	

Değişkenler / Variables	Sınav Parçası / Test Pieces	Yeterlilik kapsamı / Qualification Range
Kaynak işlemi,işlemleri / Welding Process	135	135,138
Mamul tipi (Plaka veya boru) / Product Type (Plate or Tube)	PLAKA/Plate	P, T(Dönen): D≥75mm
Kaynak tipi / Type of Weld	FW	FW
Malzeme grubu/grupları / Material Group	1.2	-
İlave Metal Grubu / Filler Metal Group	FM1	FM1, FM2
Kaynak sarf malzemesi / Welding Consumables	S	S, M
Koruyucu Gaz / Protective Gas	M24	Benzer Koruma Gazı / Similar Gas
Yardımcı malzemeler / Auxiliaries	N/A	N/A
Malzeme kalınlığı (mm) / Material Thickness (mm)	12mm	-
Dolgu kalınlığı (mm) / Welded Thickness (mm)	12mm	≥3mm
Boru dış çapı (mm) / Pipe outside diameter (mm)	N/A	N/A
Transfer Şekli / Transfer Method	Kısa Ark	Kısa Ark, Uzun Ark, Sprey Ark
Akım Tipi / Current Type	DC (+)	-
Kaynak konumu / Welding position	PB	PA,PB
Kaynak ayrıntıları / Welding Details	ml	ml,sl

Yeterlilik Testi Types of Tests	Yapıldı-Yeterli Performed-Accepted	Yapılmadı Not Tested	Sınavı yapan kişi ya da kuruluşun adı Name of examiner or Examining Body
Görsel Muayene Visual Inspection	X		NDT Belgelendirme Merkezi Ve Muayene Hizm. Ltd. Şti.
Radyografik Muayene Radiographic Testing		X	
Kırma Testi Fracture Testing	X		Onaylayan Kişi ve Kuruluş yetkili imzası: Approval of examiner or examining body HANDAN EKEM
Eğme Deneyi Bending Testing		X	
Çentikli Çekme Deneyi Notch Tensile Testing		X	
Ultrasonik Muayene Ultrasonic Examination		X	
Yeniden onaylama (9.3.a.) / Reconfirm (9.3.a)		Yeniden onaylama (9.3.b.) / Reconfirm (9.3.b)	Yeniden onaylama (9.3.c.) / Reconfirm (9.3.c)
21.04.2027 tarihine kadar geçerli / Date of validity		../.. /.... tarihine kadar geçerli / Date of validity	../.. /.... tarihine kadar geçerli / Date of validity

Altı aylık uzatmanın işveren yada kaynak koordinatörü tarafından onaylanması
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 month

Tarih Date	Adı, Görevi veya Ünvanı Name, Position or Title	İmza Signature	Bu Belgenin Mülkiyeti NDT MERKEZİ' ne aittir. The property of this certificate belongs to NDT MERKEZİ
21.09.2024			
21.03.2025			
21.09.2025			
21.03.2026			
21.09.2026			

Sınavı yapan kişi veya kuruluş tarafından müteakip 3 yıl için yeterliliğin uzatılması
Prolongation for qualification by examining for the following 3 years

Uzatma Tarihi Date of Prolongation 21.03.2027	İmza Signature	Kaynağın yapıldığı tarih ve yer / Date of welding and place 29.04.2024 / KOCAELİ Yeterliliğin geçerliliği / Validity of qualification until 21.03.2027
---	-------------------	---

Altı aylık periyotlarla vize işlemi yapılmayan sertifikalar askıya alınacaktır.
Six-months period are not built with the visa process will be suspended certificates.

KAYNAKÇI SERTİFİKASI
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Sertifika Tanımlaması Designation of Certificate	ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t12 PB ml	
WPS - Referans No WPS-Referans No	pWPS23-DKP-03	
Sınavı Yapan Kişi veya Yetkili Kuruluş Examiner and Examiner Body	NDT Belgelendirme Merkezi Ve Muayene Hizm. Ltd. Şti.	
İşveren Employer	DKP METAL SANAYİ VE TİC.LTD.ŞTİ.	
İşveren Adres Employer Address	Merkez Mah.Efnan Sok.Aydın Ekşi İş Mer.No12/5 Çekmeköy/İSTANBUL	
Kaynakçının Adı Soyadı Welder Name	KAMURAN BAŞBUĞA	Sertifika Tarihi / Date of Certificate 14.05.2024
Kimlik No ID No	26602076458	
Doğum Tarihi Date of Birth	20.12.1985	Standart: TS EN ISO 9606-1:2017 Sertifika No / Certificate No 2024/WC/430
Mesleki Bilgi Yeterliliği Occupational Proficiency	Yapılmadı / No Tested	

Değişkenler / Variables	Sınav Parçası / Test Pieces	Yeterlilik kapsamı / Qualification Range
Kaynak işlemi,işlemleri / Welding Process	135	135,138
Mamul tipi (Plaka veya boru) / Product Type (Plate or Tube)	PLAKA/Plate	P, T(Dönen): D≥75mm
Kaynak tipi / Type of Weld	FW	FW
Malzeme grubu/grupları / Material Group	1.2	-
İlave Metal Grubu / Filler Metal Group	FM1	FM1, FM2
Kaynak sarf malzemesi / Welding Consumables	S	S, M
Koruyucu Gaz / Protective Gas	M24	Benzer Koruma Gazı / Similar Gas
Yardımcı malzemeler / Auxiliaries	N/A	N/A
Malzeme kalınlığı (mm) / Material Thickness (mm)	12mm	-
Dolgu Kalınlığı (mm) / Welded Thickness (mm)	12mm	≥3mm
Boru dış çapı (mm) / Pipe outside diameter (mm)	N/A	N/A
Transfer Şekli / Transfer Method	Kısa Ark	Kısa Ark, Uzun Ark, Sprey Ark
Akım Tipi / Current Type	DC (+)	-
Kaynak konumu / Welding position	PB	PA,PB
Kaynak ayrıntıları / Welding Details	ml	ml,sl

Yeterlilik Testi Types of Tests	Yapıldı-Yeterli Performed-Accepted	Yapılmadı Not Tested	Sınavı yapan kişi ya da kuruluşun adı Name of examiner or Examining Body
Görsel Muayene Visual Inspection	X		NDT Belgelendirme Merkezi Ve Muayene Hizm. Ltd. Şti.
Radyografik Muayene Radiographic Testing		X	
Kırma Testi Fracture Testing	X		Onaylayan Kişi ve Kuruluş yetkili imzası: Approval of examiner or examining body HANDAN EKEM
Eğme Deneyi Bending Testing		X	
Çentikli Çekme Deneyi Notch Tensile Testing		X	
Ultrasonik Muayene Ultrasonic Examination		X	
Yeniden onaylama (9.3.a.) / Reconfirm (9.3.a)		Yeniden onaylama (9.3.b.) / Reconfirm (9.3.b)	Yeniden onaylama (9.3.c.) / Reconfirm (9.3.c)
21.04.2027 tarihine kadar geçerli / Date of validity		../.. /.... tarihine kadar geçerli / Date of validity	../.. /.... tarihine kadar geçerli / Date of validity

Altı aylık uzatmanın işveren yada kaynak koordinatörü tarafından onaylanması
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 month

Tarih Date	Adı, Görevi veya Ünvanı Name, Position or Title	İmza Signature	Bu Belgenin Mülkiyeti NDT MERKEZİ' ne aittir. The property of this certificate belongs to NDT MERKEZİ
21.09.2024			
21.03.2025			
21.09.2025			
21.03.2026			
21.09.2026			

Sınavı yapan kişi veya kuruluş tarafından müteakip 3 yıl için yeterliliğin uzatılması
Prolongation for qualification by examining for the following 3 years

Uzatma Tarihi Date of Prolongation	İmza Signature	Kaynağın yapıldığı tarih ve yer / Date of welding and place 29.04.2024 / KOCAELİ Yeterliliğin geçerliliği / Validity of qualification until 21.03.2027
21.03.2027		

Altı aylık periyotlarla vize işlemi yapılmayan sertifikalar askıya alınacaktır.
Six-months period are not built with the visa process will be suspended certificates.

KAYNAKÇI SERTİFİKASI
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Sertifika Tanımlaması Designation of Certificate	ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s12 PA ss nb	
WPS - Referans No WPS -Referans No	pWPS23-DKP-04	
Sınavı Yapan Kişi veya Yetkili Kuruluş Examiner and Examiner Body	NDT Belgelendirme Merkezi Ve Muayene Hizm. Ltd. Şti.	
İşveren Employer	DKP METAL SANAYİ VE TİC.LTD.ŞTİ.	
İşveren Adres Employer Address	Merkez Mah.Efnan Sok.Aydın Ekşi İş Mer.No12/5 Çekmeköy/İSTANBUL	
Kaynakçının Adı Soyadı Welder Name	KAMURAN BAŞBUĞA	Sertifika Tarihi / Date of Certificate 14.05.2024
Kimlik No ID No	26602076458	
Doğum Tarihi Date of Birth	20.12.1985	Standart: TS EN ISO 9606-1:2017 Sertifika No / Certificate No 2024/WC/431
Mesleki Bilgi Yeterliliği Occupational Proficiency	Yapılmadı / No Tested	

Değişkenler / Variables	Sınav Parçası / Test Pieces	Yeterlilik kapsamı / Qualification Range
Kaynak işlemi,işlemleri / Welding Process	135	135,138
Mamul tipi (Plaka veya boru) / Product Type (Plate or Tube)	PLAKA/Plate	P, T(Dönen): D≥75mm
Kaynak tipi / Type of Weld	BW	BW
Malzeme grubu/grupları / Material Group	1.2	-
İlave Metal Grubu / Filler Metal Group	FM1	FM1, FM2
Kaynak sarf malzemesi / Welding Consumables	S	S, M
Koruyucu Gaz / Protective Gas	M24	Benzer Koruma Gazı / Similar Gas
Yardımcı malzemeler / Auxiliaries	N/A	N/A
Malzeme kalınlığı (mm) / Material Thickness (mm)	12mm	-
Dolgu Kalınlığı (mm) / Welded Thickness (mm)	12mm	≥3mm
Boru dış çapı (mm) / Pipe outside diameter (mm)	N/A	N/A
Transfer Şekli / Transfer Method	Kısa Ark	Kısa Ark, Uzun Ark, Sprey Ark
Akım Tipi / Current Type	DC (+)	-
Kaynak konumu / Welding position	PA	BW:PA
Kaynak ayrıntıları / Welding Details	ss nb	ss nb,ss mb,bs,ss gb,ss fb

Yeterlilik Testi Types of Tests	Yapıldı-Yeterli Performed-Accepted	Yapılmadı Not Tested	Sınavı yapan kişi ya da kuruluşun adı Name of examiner or Examining Body
Görsel Muayene Visual Inspection	X		NDT Belgelendirme Merkezi Ve Muayene Hizm. Ltd. Şti.
Radyografik Muayene Radiographic Testing		X	
Kırma Testi Fracture Testing		X	Onaylayan Kişi ve Kuruluş yetkili imzası: Approval of examiner or examining body HANDAN EKEM
Eğme Deneyi Bending Testing		X	
Çentikli Çekme Deneyi Notch Tensile Testing		X	
Ultrasonik Muayene Ultrasonic Examination	X		
Yeniden onaylama (9.3.a.) / Reconfirm (9.3.a)		Yeniden onaylama (9.3.b.) / Reconfirm (9.3.b)	Yeniden onaylama (9.3.c.) / Reconfirm (9.3.c)
21.04.2027 tarihine kadar geçerli / Date of validity		../.. /.... tarihine kadar geçerli / Date of validity	../.. /.... tarihine kadar geçerli / Date of validity

Altı aylık uzatmanın işveren yada kaynak koordinatörü tarafından onaylanması
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 month

Tarih Date	Adı, Görevi veya Ünvanı Name,Position or Title	İmza Signature	Bu Belgenin Mülkiyeti NDT MERKEZİ' ne aittir. The property of this certificate belongs to NDT MERKEZİ
21.09.2024			
21.03.2025			
21.09.2025			
21.03.2026			
21.09.2026			

Sınavı yapan kişi veya kuruluş tarafından müteakip 3 yıl için yeterliliğin uzatılması
Prolongation for qualification by examining for the following 3 years

Uzatma Tarihi Date of Prolongation 21.03.2027	İmza Signature	Kaynağın yapıldığı tarih ve yer / Date of welding and place 29.04.2024 / KOCAELİ Yeterliliğin geçerliliği / Validity of qualification until 21.03.2027
---	-------------------	---

Altı aylık periyotlarla vize işlemi yapılmayan sertifikalar askıya alınacaktır.
Six-months period are not built with the visa process will be suspended certificates.

KAYNAKÇI SERTİFİKASI
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Sertifika Tanımlaması Designation of Certificate	ISO 9606-1 141 P FW FM1 S s1 PB sl	
WPS - Referans No WPS -Referans No	pWPS23-DKP-02	
Sınavı Yapan Kişi veya Yetkili Kuruluş Examiner and Examiner Body	NDT Belgelendirme Merkezi Ve Muayene Hizm. Ltd. Şti.	
İşveren Employer	DKP METAL SANAYİ VE TİC.LTD.ŞTİ.	
İşveren Adres Employer Address	Merkez Mah.Efnan Sok.Aydın Ekşi İş Mer.No12/5 Çekmeköy/İSTANBUL	
Kaynakçının Adı Soyadı Welder Name	KAMURAN BAŞBUĞA	Sertifika Tarihi / Date of Certificate 14.05.2024
Kimlik No ID No	26602076458	
Doğum Tarihi Date of Birth	20.12.1985	Standart: TS EN ISO 9606-1:2017 Sertifika No / Certificate No 2024/WC/433
Mesleki Bilgi Yeterliliği Occupational Proficiency	Yapılmadı / No Tested	

Değişkenler / Variables	Sınav Parçası / Test Pieces	Yeterlilik kapsamı / Qualification Range
Kaynak işlemi,işlemleri / Welding Process	141	141,142,143,145
Mamul tipi (Plaka veya boru) / Product Type (Plate or Tube)	PLAKA/Plate	P, T(Dönen): D≥75mm
Kaynak tipi / Type of Weld	FW	FW
Malzeme grubu/grupları / Material Group	1.2	-
İlave Metal Grubu / Filler Metal Group	FM1	FM1, FM2
Kaynak sarf malzemesi / Welding Consumables	S	S, M
Koruyucu Gaz / Protective Gas	I1(Argon)	Benzer Koruma Gazı / Similar Gas
Yardımcı malzemeler / Auxiliaries	N/A	N/A
Malzeme kalınlığı (mm) / Material Thickness (mm)	1mm	-
Dolgu kalınlığı (mm) / Welded Thickness (mm)	1mm	1mm-3mm
Boru dış çapı (mm) / Pipe outside diameter (mm)	N/A	N/A
Transfer Şekli / Transfer Method	N/A	N/A
Akım Tipi / Current Type	DC (-)	-
Kaynak konumu / Welding position	PB	FW:PA,PB
Kaynak ayrıntıları / Welding Details	sl	sl

Yeterlilik Testi Types of Tests	Yapıldı-Yeterli Performed-Accepted	Yapılmadı Not Tested	Sınavı yapan kişi ya da kuruluşun adı Name of examiner or Examining Body
Görsel Muayene Visual Inspection	X		NDT Belgelendirme Merkezi Ve Muayene Hizm. Ltd. Şti.
Radyografik Muayene Radiographic Testing	X		
Kırma Testi Fracture Testing		X	Onaylayan Kişi ve Kuruluş yetkili imzası: Approval of examiner or examining body HANDAN EKEM
Eğme Deneyi Bending Testing		X	
Çentikli Çekme Deneyi Notch Tensile Testing		X	
Ultrasonik Muayene Ultrasonic Examination		X	
Yeniden onaylama (9.3.a.) / Reconfirm (9.3.a)		Yeniden onaylama (9.3.b.) / Reconfirm (9.3.b)	Yeniden onaylama (9.3.c.) / Reconfirm (9.3.c)
21.04.2027 tarihine kadar geçerli / Date of validity		../..../.... tarihine kadar geçerli / Date of validity	../..../.... tarihine kadar geçerli / Date of validity

Altı aylık uzatmanın işveren yada kaynak koordinatörü tarafından onaylanması
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 month

Tarih Date	Adı, Görevi veya Ünvanı Name, Position or Title	İmza Signature	Bu Belgenin Mülkiyeti NDT MERKEZİ' ne aittir. The property of this certificate belongs to NDT MERKEZİ
21.09.2024			
21.03.2025			
21.09.2025			
21.03.2026			
21.09.2026			

Sınavı yapan kişi veya kuruluş tarafından müteakip 3 yıl için yeterliliğin uzatılması
Prolongation for qualification by examining for the following 3 years

Uzatma Tarihi Date of Prolongation 21.03.2027	İmza Signature	Kaynağın yapıldığı tarih ve yer / Date of welding and place 29.04.2024 / KOCAELİ Yeterliliğin geçerliliği / Validity of qualification until 21.03.2027
---	-------------------	---

Altı aylık periyotlarla vize işlemi yapılmayan sertifikalar askıya alınacaktır.
Six-months period are not built with the visa process will be suspended certificates.

KAYNAKÇI SERTİFİKASI
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Sertifika Tanımlaması Designation of Certificate	ISO 9606-1 141 P BW FM1 S s1 PA ss nb	
WPS - Referans No WPS -Referans No	pWPS23-DKP-01	
Sınavı Yapan Kişi veya Yetkili Kuruluş Examiner and Examiner Body	NDT Belgelendirme Merkezi Ve Muayene Hizm. Ltd. Şti.	
İşveren Employer	DKP METAL SANAYİ VE TİC.LTD.ŞTİ.	
İşveren Adres Employer Address	Merkez Mah.Efnan Sok.Aydın Ekşi İş Mer.No12/5 Çekmeköy/İSTANBUL	
Kaynakçının Adı Soyadı Welder Name	KAMURAN BAŞBUĞA	Sertifika Tarihi / Date of Certificate 14.05.2024
Kimlik No ID No	26602076458	
Doğum Tarihi Date of Birth	20.12.1985	Standart: TS EN ISO 9606-1:2017 Sertifika No / Certificate No 2024/WC/432
Mesleki Bilgi Yeterliliği Occupational Proficiency	Yapılmadı / No Tested	

Değişkenler / Variables	Sınav Parçası / Test Pieces	Yeterlilik kapsamı / Qualification Range
Kaynak işlemi,işlemleri / Welding Process	141	141,142,143,145
Mamul tipi (Plaka veya boru) / Product Type (Plate or Tube)	PLAKA/Plate	P, T(Dönen): D≥75mm
Kaynak tipi / Type of Weld	BW	BW
Malzeme grubu/grupları / Material Group	1.2	-
İlave Metal Grubu / Filler Metal Group	FM1	FM1, FM2
Kaynak sarf malzemesi / Welding Consumables	S	S, M
Koruyucu Gaz / Protective Gas	I1(Argon)	Benzer Koruma Gazı / Similar Gas
Yardımcı malzemeler / Auxiliaries	N/A	N/A
Malzeme kalınlığı (mm) / Material Thickness (mm)	1mm	-
Dolgu kalınlığı (mm) / Welded Thickness (mm)	1mm	1mm-3mm
Boru dış çapı (mm) / Pipe outside diameter (mm)	N/A	N/A
Transfer Şekli / Transfer Method	N/A	N/A
Akım Tipi / Current Type	DC (-)	-
Kaynak konumu / Welding position	PA	BW:PA
Kaynak ayrıntıları / Welding Details	ss nb	ss nb,ss mb,bs,ss gb,ss fb

Yeterlilik Testi Types of Tests	Yapıldı-Yeterli Performed-Accepted	Yapılmadı Not Tested	Sınavı yapan kişi ya da kuruluşun adı Name of examiner or Examining Body
Görsel Muayene Visual Inspection	X		NDT Belgelendirme Merkezi Ve Muayene Hizm. Ltd. Şti.
Radyografik Muayene Radiographic Testing	X		
Kırma Testi Fracture Testing		X	Onaylayan Kişi ve Kuruluş yetkili imzası: Approval of examiner or examining body HANDAN EKEM
Eğme Deneyi Bending Testing		X	
Çentikli Çekme Deneyi Notch Tensile Testing		X	
Ultrasonik Muayene Ultrasonic Examination		X	
Yeniden onaylama (9.3.a.) / Reconfirm (9.3.a)		Yeniden onaylama (9.3.b.) / Reconfirm (9.3.b)	Yeniden onaylama (9.3.c.) / Reconfirm (9.3.c)
21.04.2027 tarihine kadar geçerli / Date of validity		../.. /.... tarihine kadar geçerli / Date of validity	../.. /.... tarihine kadar geçerli / Date of validity

Altı aylık uzatmanın işveren yada kaynak koordinatörü tarafından onaylanması
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 month

Tarih Date	Adı, Görevi veya Ünvanı Name, Position or Title	İmza Signature	Bu Belgenin Mülkiyeti NDT MERKEZİ' ne aittir. The property of this certificate belongs to NDT MERKEZİ
21.09.2024			
21.03.2025			
21.09.2025			
21.03.2026			
21.09.2026			

Sınavı yapan kişi veya kuruluş tarafından müteakip 3 yıl için yeterliliğin uzatılması
Prolongation for qualification by examining for the following 3 years

Uzatma Tarihi Date of Prolongation 21.03.2027	İmza Signature	Kaynağın yapıldığı tarih ve yer / Date of welding and place 29.04.2024 / KOCAELİ Yeterliliğin geçerliliği / Validity of qualification until 21.03.2027
---	-------------------	---

Altı aylık periyotlarla vize işlemi yapılmayan sertifikalar askıya alınacaktır.
Six-months period are not built with the visa process will be suspended certificates.